

# Прессы стационарные дыропробивные ALFRA AP-250

## Технические характеристики

Архангельск (8182)63-90-72	Ижевск (3412)26-03-58	Магнитогорск (3519)55-03-13	Пермь (342)205-81-47	Сургут (3462)77-98-35
Астана (7172)727-132	Иркутск (395)279-98-46	Москва (495)268-04-70	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Казань (843)206-01-48	Мурманск (8152)59-64-93	Рязань (4912)46-61-64	Томск (3822)98-41-53
Барнаул (3852)73-04-60	Калининград (4012)72-03-81	Набережные Челны (8552)20-53-41	Самара (846)206-03-16	Тула (4872)74-02-29
Белгород (4722)40-23-64	Калуга (4842)92-23-67	Нижний Новгород (831)429-08-12	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Кемерово (3842)65-04-62	Новокузнецк (3843)20-46-81	Саратов (845)249-38-78	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Киров (8332)68-02-04	Новосибирск (383)227-86-73	Севастополь (8692)22-31-93	Уфа (347)229-48-12
Волгоград (844)278-03-48	Краснодар (861)203-40-90	Омск (3812)21-46-40	Симферополь (3652)67-13-56	Хабаровск (4212)92-98-04
Вологда (8172)26-41-59	Красноярск (391)204-63-61	Орел (4862)44-53-42	Смоленск (4812)29-41-54	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Курск (4712)77-13-04	Оренбург (3532)37-68-04	Сочи (862)225-72-31	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Липецк (4742)52-20-81	Пенза (8412)22-31-16	Ставрополь (8652)20-65-13	Ярославль (4852)69-52-93
Иваново (4932)77-34-06	Киргизия (996)312-96-26-47	Россия (495)268-04-70	Казахстан (772)734-952-31	

Для быстрой вырубki круглых, квадратных, прямоугольных или специальных отверстий без предварительного сверления в дверях распределительных шкафов, клеммных коробках, кабельных каналах, корпусах, кабельных вводных панелях и т.д., вплоть до области кромки. Легкая смена инструмента за несколько секунд.

**Описание:**

- гибкость в использовании на передвижном основании (опция) или стационарный, с установкой на верстаке;
- быстрая смена инструмента помогает в решении задач с разнообразными вариантами пробивки;
- благодаря специальным держателям для матриц возможна пробивка отверстий рядом с кромкой;
- откидные упоры дают возможность обработки серии деталей;
- лазерный указатель (опция) помогает избежать процесса накернивания и позволяет производить вырубку отверстий, ориентируясь по нанесенным карандашом меткам;
- в качестве привода можно использовать ножной насос – это сделает штамповку без предварительного сверления максимально экономичной.

**Технические характеристики:**

Вылет с упором:	250 мм
Вылет без упора:	265 мм
Ход поршня:	50 мм
Усилие штамповки F:	46 кН при 600 бар
Гидромуфта:	R 1/4"
Вес без подставки:	50 кг
Вес с подставкой:	120 кг
Занимаемая площадь с подставкой:	1000×1000 мм

**Вырубная способность:**

Круглые отверстия:	Ø 3,2–40,5 мм
Квадратные отверстия:	28,0×28,0 мм
Прямоугольные отверстия:	22,0×30,0 мм
Фасонные отверстия, макс. диагональ до:	40,0 мм

**Толщина материала:**

Листовая сталь (S235):	2,5 мм
Нержавеющая сталь (F=600 Н/мм²):	2,0 мм
Алюминий (F=22 Н/мм²):	4,0 мм
Пригодные для штамповки пластмассы:	4,0 мм

Арт. №  
03170

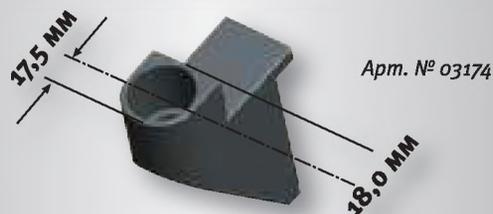
ALFRA PRESS AP 250 (без опций)

**Примечание:**

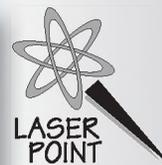
- Все круглые инструменты для прессов AP 250 - AP 800 изготовлены из специальной инструментальной стали и обладают особой геометрией режущей кромки, разработанной ALFRA.

**Специальный инструмент может быть изготовлен на заказ на собственном инструментальном производстве фирмы ALFRA.**

**Рабочие характеристики при вырубке отверстий в районе кромки с держателем матрицы Тип I**



Минимальный возможный размер до оси (расстояние до края) при использовании держателя матрицы Тип I



Лазерный указатель для оптической индикации центра инструмента



Поворотная подставка для хранения инструмента



Ограничитель по длине и глубине с откидными упорами



Поворотные опорные рычаги, регулируемые по высоте, каждый с двумя резиновыми подложками (опция)



В качестве привода мы рекомендуем электрогидравлический насос ALH-600 Арт. № 03190

Арт. № 03190

# ALFRA PRESS 250

**Вылет 250 мм**

## Стационарный дыропробивной пресс AP 250

Тип	Описание	Арт. №
Станок	C-образная станина ALFRA PRESS 250 с гидравлическим цилиндром и быстроразъемной муфтой, поршнем цилиндра (с защитой от проворачивания) для использования всех держателей пуансонов	03170
Насос	Электрогидравлический насос ALH 600	03190
Дополнительное оборудование	Лазерный указатель с блоком питания для гидравлического насоса ALH 600	03181
	Лазерный указатель (в сборе) с блоком питания и штекером для отдельного подключения к сети 230 В / 50 Гц	03182
	Комбинированный ограничитель по длине и глубине с регулировкой по осям. Упоры по оси X являются откидными и дают возможность обработки серии деталей	03177
	Поворотные опорные рычаги, регулируемые по высоте, каждый с 2 резиновыми подложками	03179
	Концевой выключатель для ограничения хода (только при подключении гидравлического насоса ALH-600)	03183
	Передвижное основание	03189
Фиксатор пуансона	Со сбрасывателем и центрирующим штифтом для круглых пуансонов Ø 3,2–30,5 мм с хвостовиком, подходящим для AP 250 - 400	03171
	Со сбрасывателем и центрирующим штифтом для круглых пуансонов Ø 32,5–40,5 с резьбовым соединением 19 мм, подходящим для AP 250 - 400	03172
Держатели матриц	Тип I Матрицы Ø 3,2–22,5 мм для вырубki отверстий в области кромки	03174
	Тип II Матрицы Ø 3,2–30,5 мм и фасонные инструменты до 21×21 мм (30,5 мм макс. диагональ) для AP 250 - 400	03175
	Тип IV Матрицы Ø 30,6–40,5 мм и фасонные инструменты до 28×28 мм (40,0 мм макс. диагональ) для AP 250 - 400	03176

## Штампы для вырубki квадратных и прямоугольных отверстий для AP-250 (с хвостовиком и центрирующим штифтом, включая матрицы)

Тип	Описание	Арт. №	AP 250	AP 400	AP 500	AP 600	AP 800
Квадратные отверстия	21,0×21,0 мм для AP 250 - 400	03087	●	●			
	25,4×25,4 мм для AP 250 - 400	03088	●	●			
Прямоугольные отверстия	22,0×30,0 мм для AP 250 - 400	03089	●	●			
Специальные отверстия	Ø 22,5 мм с 4 пазами для AP 250 - 400	03086	●	●			
Запасные неопреновые сбрасыватели	для фиксатора пуансонов 03171 (Ø 3,2–30,5 мм)	03185	●	●			
	для фиксатора пуансонов 03172 (Ø 30,6–40,5 мм)	03186	●	●			

Архангельск (8182)63-90-72	Ижевск (3412)26-03-58	Магнитогорск (3519)55-03-13	Пермь (342)205-81-47	Сургут (3462)77-98-35
Астана (7172)727-132	Иркутск (395)279-98-46	Москва (495)268-04-70	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Казань (843)206-01-48	Мурманск (8152)59-64-93	Рязань (4912)46-61-64	Томск (3822)98-41-53
Барнаул (3852)73-04-60	Калининград (4012)72-03-81	Набережные Челны (8552)20-53-41	Самара (846)206-03-16	Тула (4872)74-02-29
Белгород (4722)40-23-64	Калуга (4842)92-23-67	Нижний Новгород (831)429-08-12	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Кемерово (3842)65-04-62	Новокузнецк (3843)20-46-81	Саратов (845)249-38-78	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Киров (8332)68-02-04	Новосибирск (383)227-86-73	Севастополь (8692)22-31-93	Уфа (347)229-48-12
Волгоград (844)278-03-48	Краснодар (861)203-40-90	Омск (3812)21-46-40	Симферополь (3652)67-13-56	Хабаровск (4212)92-98-04
Вологда (8172)26-41-59	Красноярск (391)204-63-61	Орел (4862)44-53-42	Смоленск (4812)29-41-54	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Курск (4712)77-13-04	Оренбург (3532)37-68-04	Сочи (862)225-72-31	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Липецк (4742)52-20-81	Пенза (8412)22-31-16	Ставрополь (8652)20-65-13	Ярославль (4852)69-52-93
Иваново (4932)77-34-06	Киргизия (996)312-96-26-47	Россия (495)268-04-70	Казахстан (772)734-952-31	