

Прессы стационарные дыропробивные ALFRA AP-500

Технические характеристики

Архангельск (8182)63-90-72	Ижевск (3412)26-03-58	Магнитогорск (3519)55-03-13	Пермь (342)205-81-47	Сургут (3462)77-98-35
Астана (7172)727-132	Иркутск (395)279-98-46	Москва (495)268-04-70	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Казань (843)206-01-48	Мурманск (8152)59-64-93	Рязань (4912)46-61-64	Томск (3822)98-41-53
Барнаул (3852)73-04-60	Калининград (4012)72-03-81	Набережные Челны (8552)20-53-41	Самара (846)206-03-16	Тула (4872)74-02-29
Белгород (4722)40-23-64	Калуга (4842)92-23-67	Нижний Новгород (831)429-08-12	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Кемерово (3842)65-04-62	Новокузнецк (3843)20-46-81	Саратов (845)249-38-78	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Киров (8332)68-02-04	Новосибирск (383)227-86-73	Севастополь (8692)22-31-93	Уфа (347)229-48-12
Волгоград (844)278-03-48	Краснодар (861)203-40-90	Омск (3812)21-46-40	Симферополь (3652)67-13-56	Хабаровск (4212)92-98-04
Вологда (8172)26-41-59	Красноярск (391)204-63-61	Орел (4862)44-53-42	Смоленск (4812)29-41-54	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Курск (4712)77-13-04	Оренбург (3532)37-68-04	Сочи (862)225-72-31	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Липецк (4742)52-20-81	Пенза (8412)22-31-16	Ставрополь (8652)20-65-13	Ярославль (4852)69-52-93
Иваново (4932)77-34-06	Киргизия (996)312-96-26-47	Россия (495)268-04-70	Казахстан (772)734-952-31	



ALFRA PRESS AP 500

Пресс с тяжелой станиной был разработан для производителей распределительных шкафов и комплексных распределительных устройств для быстрой вырубки круглых, квадратных, прямоугольных или специальных отверстий в металлических листах и в дверях распределительных шкафов до 2000×1000 мм и высота кромки 30 мм. Возможна вырубка отверстий в краевых зонах. Легкая смена инструмента за несколько секунд.

Возможна обработка корпусов шкафов глубиной до 300 мм.

Описание:

- Прочный корпус на регулируемых стойках
- Гидравлический цилиндр двойного действия, прифланцован к корпусу машины с силовым геометрическим замыканием
- Поршневой шток Ø 55 мм устойчив к перекосу, выполнен из улучшенной стали, с устройством для фиксации инструмента
- Матричное ложе закреплено на корпусе пресса с силовым замыканием
- Быстрая смена инструмента помогает в решении задач с разнообразными вариантами пробивки
- Прижимное устройство с функцией защиты, снабжено защитной блокировкой для предотвращения несчастных случаев
- Продольно-поперечный упор, регулируемый по высоте, поставляется в 2-х вариантах
- Индикация на мерной ленте для упора по длине и глубине.
- Двухконтурный гидроагрегат с электронасосом, масляным баком и магнитными клапанами (малошумные)
- Двухпедальный ножной защитный выключатель для плавного управления прямым и обратным ходом

Технические характеристики:

Вылет с упором:	500 мм
Вылет без упора:	540 мм
Ход поршня:	66 мм
Усилие перфорации F:	48 кН при 130 бар
Мощность двигателя:	0,37 кВт
Напряжение/частота:	220 В
Вес, около:	200 кг
Общая высота:	1500 мм
Рабочая высота:	1000 мм
Ширина корпуса пресса:	130 мм
Глубина корпуса пресса:	950 мм
Длина ограничительной планки:	1500 мм
Занимаемая площадь:	1500×1500 мм

Вырубная способность:

Круглые отверстия:	Ø 3,2–63,5 мм
Квадратные отверстия:	46,0×46,0 мм
Специальные отверстия, макс. диагональ:	60,0 мм

Толщина материала:

Листовая сталь (S235):	3,0 мм
Нержавеющая сталь (F=600 Н/мм²):	2,0 мм
Алюминий (F=22 Н/мм²):	4,0 мм
Пригодные для штамповки пластмассы:	4,0 мм

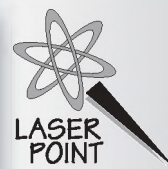
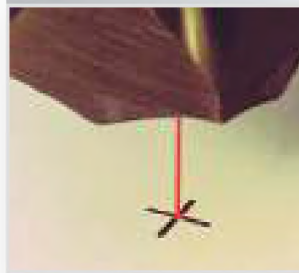
ALFRA PRESS AP 500 (без опций)

Арт. №
03093

Примечание:

- Все круглые инструменты для прессов AP 250 - AP 800 изготовлены из специальной инструментальной стали и обладают особой геометрией режущей кромки, разработанной ALFRA.

Специальный инструмент может быть изготовлен на заказ на собственном инструментальном производстве фирмы ALFRA.



Лазерный указатель для оптической индикации центра инструмента



Электрическая защитная блокировка для предотвращения несчастных случаев



Ограничительная система с перемещением по оси Y с двумя направляющими, расположенными в корпусе пресса



Фиксатор матричного ложа



Индикация на мерной ленте для оси Y



Двухконтурный гидроагрегат

APress 500

Вылет 500 мм

Стационарный дыропробивной пресс AP 500

Тип	Описание	Арт. №
Станок	Пробивочная станция ALFRA PRESS 500 с гидравлическим цилиндром двухстороннего действия, с регулируемыми опорами, с ножным выключателем	03093
Дополнительное оборудование	Лазерный указатель для оптической индикации центра инструмента	03021
	Продольно-глубинный упор, перемещение по Y-оси	03094
	Продольно-глубинный упор, перемещение по осям X и Y	03095
	Поворотный двухзвенный кронштейн для крепления инструмента	03078
Фиксатор пуансона	Со сбрасывателем и центрирующим штифтом для круглых пуансонов Ø 3,2–30,5 мм с хвостовиком, подходящим для AP 500 - 600	03036
	Со сбрасывателем и центрирующим штифтом для круглых пуансонов Ø 32,5–63,5 с резьбовым соединением 19 мм, подходящим для AP 500 - 600	03035
Держатели матриц	Тип А Круглые матрицы Тип А Ø 3,2–25,4 мм	03040
	Тип В Круглые матрицы тип В Ø 28,3–40,5 мм	03041
	Тип С Круглые матрицы тип С Ø 40,6–63,5 мм	03077

Штампы для вырубки квадратных и прямоугольных отверстий для AP 500 (с хвостовиком и центрирующим штифтом, включая матрицы)

Тип	Описание	Арт. №	AP 250	AP 400	AP 500	AP 600	AP 800
Квадратные отверстия	12,7×12,7 мм для AP 500 - 600	03042			●	●	
	19,0×19,0 мм для AP 500 - 600	03044			●	●	
	22,2×22,2 мм для AP 500 - 600	03045			●	●	
	25,4×25,4 мм для AP 500 - 600	03046			●	●	
	46,0×46,0 мм для AP 500 - 600	03047			●	●	
	68,0×68,0 мм для AP 600	03050				●	
Прямоугольные отверстия	22,0×30,0 мм для AP 500 - 600	03048			●	●	
	22,0×42,0 мм для AP 500 - 600	03049			●	●	
Специальные отверстия	Ø 22,5 мм с 1 носиком для AP 500 - 600	03051			●	●	
	Ø 22,5 мм с 2 носиками 3,2 мм для AP 500 - 600	03052			●	●	
	Ø 22,5 мм, 4-х сторонний срез до 20,1 мм для AP 500 - 600	03055			●	●	

Архангельск (8182)63-90-72	Ижевск (3412)26-03-58	Магнитогорск (3519)55-03-13	Пермь (342)205-81-47	Сургут (3462)77-98-35
Астана (7172)727-132	Иркутск (395)279-98-46	Москва (495)268-04-70	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Казань (843)206-01-48	Мурманск (8152)59-64-93	Рязань (4912)46-61-64	Томск (3822)98-41-53
Барнаул (3852)73-04-60	Калининград (4012)72-03-81	Набережные Челны (8552)20-53-41	Самара (846)206-03-16	Тула (4872)74-02-29
Белгород (4722)40-23-64	Калуга (4842)92-23-67	Нижний Новгород (831)429-08-12	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Кемерово (3842)65-04-62	Новокузнецк (3843)20-46-81	Саратов (845)249-38-78	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Киров (8332)68-02-04	Новосибирск (383)227-86-73	Севастополь (8692)22-31-93	Уфа (347)229-48-12
Волгоград (844)278-03-48	Краснодар (861)203-40-90	Омск (3812)21-46-40	Симферополь (3652)67-13-56	Хабаровск (4212)92-98-04
Вологда (8172)26-41-59	Красноярск (391)204-63-61	Орел (4862)44-53-42	Смоленск (4812)29-41-54	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Курск (4712)77-13-04	Оренбург (3532)37-68-04	Сочи (862)225-72-31	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Липецк (4742)52-20-81	Пенза (8412)22-31-16	Ставрополь (8652)20-65-13	Ярославль (4852)69-52-93
Иваново (4932)77-34-06	Киргизия (996)312-96-26-47	Россия (495)268-04-70	Казахстан (772)734-952-31	