Прессы стационарные дыропробивные
ALFRA AP-600-2
Технические характеристики

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Россия (495)268-04-70
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Казахстан (772)734-952-31
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

www.alfra.nt-rt.ru || arm@nt-rt.ru

ALFRA PRESS AP 600-2

Пресс с тяжелой станиной был разработан для производителей распределительных шкафов и комплексных распределительных устройств для быстрой вырубки круглых, квадратных, прямоугольных или специальных отверстий в металлических листах и в дверях распределительных шкафов до 2200×1000 мм и высотой кромки 30 мм. Возможна вырубка отверстий в краевых зонах.
Легкая смена инструмента за несколько секунд и без съема двери.
Упорно-ограничительная система перемещений по осям X и Y.

Описание:

- Прочный корпус — жесткая, устойчивая к деформации сварная конструкция
- Гидравлический цилиндр двойного действия прифланцован к корпусу машины с силовым и геометрическим замыканием
- Поршневой шток Ø 55 мм с устройством для фиксации инструмента, устойчив к перекосу и выполнен из улучшенной стали
- Матричное ложе закреплено с силовым замыканием на корпусе пресса
- Быстрая смена инструмента помогает в решении задач с разнообразными вариантами пробивки
- Прижимное устройство с функцией защиты снабжено защитной блокировкой для предотвращения несчастных случаев
- Продольно-поперечный упор по осям X и Y, в сдвоенных закалённых шариковых направляющих для легкого перемещения
- Индикация на мерной ленте для упора по длине и глубине
- Цифровая индикация по осям X и Y (опция)
- Двухконтурный гидроагрегат с электронасосом, масляным баком и магнитными клапанами (малошумные)
- Двухпедальный ножной защитный выключатель для плавного управления прямым и обратным ходом

Технические характеристики:

Вылет с упором:	600 мм
Ход поршня:	66 мм
Усилие перфорации F:	60 кН при 165 бар
Мощность двигателя:	0,75 КВт
Напряжение/частота:	400 В
Вес, около:	360 кг
Общая высота:	1600 мм
Рабочая высота:	1000 мм
Ширина корпуса пресса:	310 мм
Глубина корпуса пресса:	1150 мм
Длина ограничительной планки:	1500 мм
Занимаемая площадь:	2000×3000 мм

Вырубная способность:

Круглые отверстия:	Ø 3,2–70,0 мм
Квадратные отверстия:	68,0×68,0 мм
Специальные отверстия, макс. диагональ:	90,0 мм

Толщина материала:

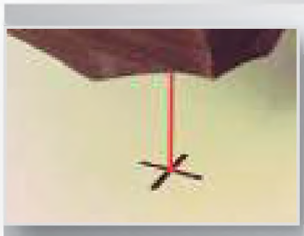
Листовая сталь (S235):	3,0 мм
Нержавеющая сталь (F=600 Н/мм²):	2,0 мм
Алюминий (F=22 Н/мм²):	4,0 мм
Пригодные для штамповки пластмассы:	4,0 мм

	Арт. №
ALFRA PRESS AP 600-2 (без опций)	03090

Примечание:

- Все круглые инструменты для прессов AP 250 - AP 800 изготовлены из специальной инструментальной стали и обладают особой геометрией режущей кромки, разработанной ALFRA.

Специальный инструмент может быть изготовлен на заказ на собственном инструментальном производстве фирмы ALFRA.



LASER POINT

Лазерный указатель для оптической индикации центра инструмента.

Устойчивый поршневой шток (Ø 55 мм) с защитой от проворачивания инструмента.

Выдвижной ящик для инструментов с ячейками.

Двухконтурный гидравлический агрегат в шкафу управления.

Быстрозажимное устройство для закрепления на выбор кромкой вверх или вниз.

Фиксатор матричного ложа. Смена инструмента даже при зажатой двери распределительного шкафа.

Продольно-поперечный упор по обеим сторонам в сдвоенных шариковых направляющих. Соответственно 2 регулируемых упора справа и слева по оси Y.

APress 600-2

Вылет 600 мм

Стационарный дыропробивной пресс AP 600-2

Тип		Описание	Арт. №
Станок		Стационарный пресс ALFRA PRESS 600-2 с гидравлическим цилиндром, со шкафом управления, продольно-поперечным упором по осям X и Y. Поршневой шток, устойчивый к перекосу, для использования всех фиксаторов пуансонов. Гидроагрегат двойного действия, с ножным выключателем	03090
Дополнительное оборудование		Лазерный указатель для оптической индикации центра инструмента	03021
		Цифровая индикация по оси Y	03091
		Цифровая индикация по оси X	03092
		Поворотный двухзвенный кронштейн для крепления инструмента	03078
Фиксатор пуансона		Со сбрасывателем и центрирующим штифтом для круглых пуансонов Ø 3,2–30,5 мм с хвостовиком, подходящим для AP 500 - 600	03036
		Со сбрасывателем и центрирующим штифтом для круглых пуансонов Ø 32,5–63,5 мм с резьбовым соединением 19 мм, подходящим для AP 500 - 600	03035
Держатели матриц	Тип A	Круглые матрицы Тип A Ø 3,2–25,4 мм	03040
	Тип B	Круглые матрицы тип B Ø 28,3–40,5 мм	03041
	Тип C	Круглые матрицы тип C Ø 40,5–63,5 мм	03077

Штампы для вырубки квадратных и прямоугольных отверстий для AP 600-2
(с хвостовиком и центрирующим штифтом, включая матрицы)

Тип	Описание	Арт. №	AP 250	AP 400	AP 500	AP 600	AP 800
Квадратные отверстия	12,7×12,7 мм для AP 500 - 600	03042			●	●	
	19,0×19,0 мм для AP 500 - 600	03044			●	●	
	22,2×22,2 мм для AP 500 - 600	03045			●	●	
	25,4×25,4 мм для AP 500 - 600	03046			●	●	
	46,0×46,0 мм для AP 500 - 600	03047			●	●	
	68,0×68,0 мм для AP 600	03050				●	
Прямоугольные отверстия	22,0×30,0 мм для AP 500 - 600	03048			●	●	
	22,0×42,0 мм для AP 500 - 600	03049			●	●	
Специальные отверстия	Ø 22,5 мм с 1 носиком для AP 500 - 600	03051			●	●	
	Ø 22,5 мм с 2 носиками 3,2 мм для AP 500 - 600	03052			●	●	
	Ø 22,5 мм 4-х сторонний срез до 20,1 мм для AP 500 - 600	03055			●	●	

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Россия (495)268-04-70
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Казахстан (772)734-952-31
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93