

Фаскосниматели ALFRA KFT 500

Технические характеристики

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93



ALFRA - ФАСКОСНИМАТЕЛЬ

KFT 500

- 1 Мощный двигатель с двойной опорой фрезерного шпинделя
- 2 Полная регулировка фазы электроникой
- 3 Точная настройка глубины и ширины фаски
- 4 Рукоятка для быстрой регулировки
- 5 Направляющие пластины из высокопрочной стали
- 6 Контейнер для сбора стружки
- 7 Резиновые ножки для бесшумной работы и высокой устойчивости

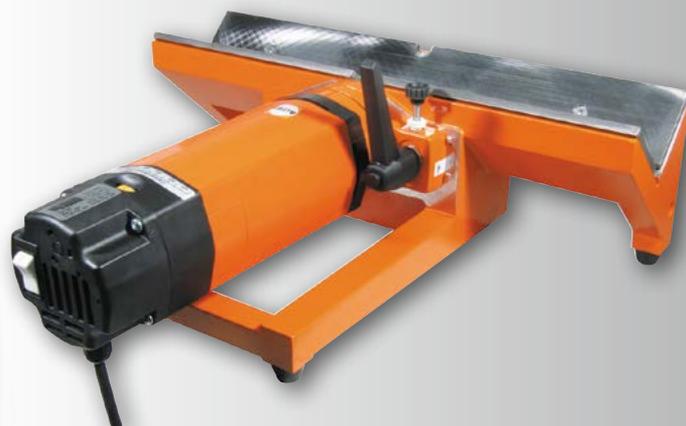




ФАСКОСНИМАТЕЛЬ KFT 500

Предназначен для средних и крупных заготовок.
Макс. ширина фаски 14 мм.

Для получения безупречной поверхности с помощью
твердосплавных фрез, соответствующих DIN 6527
без дополнительных устройств.



Технические характеристики:

Диапазон фрезерования: угол фаски 45°
Положение направляющих I: толщина материала 6-14 мм
Положение направляющих II: толщина материала от 1,5 мм
Размер направляющих: Д=500 мм, Ш=70 мм
Макс. ширина фаски: 14 мм в зависимости от материала.
Также и для нержавеющей стали при использовании соответствующих фрез и при соответствующей регулировке скорости и числа проходов (края смазывать маслом). Также для радиусов R = 3,0 / 4,0 / 5,0 с помощью твердосплавной фрезы

Высокопроизводительный двигатель: 1 800 Вт
Тройной подшипник, двойная поддержка фрезерного шпинделя, шпиндельные подшипники с высокоскоростной смазкой
Зажимной фланец Ø: 63 мм
Бесступенчатая регулировка скорости: 2 500 – 23 500 об/мин
Напряжение: 230 В/50 – 60 Гц; 110 В/50 – 60 Гц
Контролирующая электроника – под нагрузкой генератор скорости обеспечивает изменение мощности
Вес: 18 кг

Комплект поставки:

- Фаскосниматель KFT 500 с точной настройкой глубины фаски
- 1 комплект направляющих
- 1 зажимная цапга Ø 12 мм и зажимная гайка
- 1 контейнер для сбора стружки
- 1 комплект инструментов для обслуживания
- 1 инструкция по эксплуатации



Точная снятие фаски за счет направляющих



Точная настройка глубины/ширины фрезерования



Ножной переключатель (опция)
Арт. № 25116



Положение I:
толщина материала 6 – 14 мм



Положение II:
толщина материала от 1,5 мм

Арт. №

Фаскосниматель KFT 500	230 В/50 – 60 Гц	25140
Фаскосниматель KFT 500	110 В/50 – 60 Гц	25140.110
Фаскосниматель KFT 500 (без двигателя)		25141

Alfra ножной переключатель, разъем "розетка", 230 В	25116
Alfra ножной переключатель, разъем "розетка", 110 В	25116.110

Для уменьшения времени работы оборудования вхолостую и уменьшения износа двигателя.

Функции: ножной переключатель нажат – розетка под напряжением.
ножной переключатель отпущен – напряжение отключено, станок не работает



Снижение затрат:
Можно увеличить рабочую часть фрезы, если сместить фрезу в цапговом зажиме.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93