

Станки фрезерные для сварных швов ALFRA SKF 63-15

Технические характеристики

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93



ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК ДЛЯ СВАРНЫХ ШВОВ

SKF 63-15



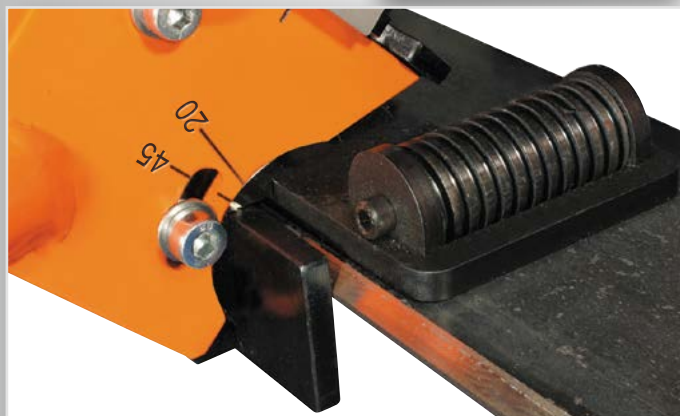


ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК ДЛЯ СВАРНЫХ ШВОВ – SKF 63-15

- Этот станок был специально разработан для подготовки сварных швов и для снятия фасок с металлических заготовок
- Универсальное применение в монтажных работах благодаря небольшому весу, можно использовать непосредственно на обрабатываемой детали
- На станке может работать один человек. Для этого необходимо установить станок на край заготовки 90° и приводится в действие лёгким нажатием
- Конструкция дисковой фрезы, при использовании обычных режущих пластин и скорости вращения 2870 об/мин, гарантирует бесшумное и равномерное фрезерование фасок
- Роликовые направляющие изготовлены из закаленной стали и гарантируют плавную подачу
- Простое и надёжное обслуживание благодаря защите от перегрузок и блокировке повторного включения
- Кнопка выключения встроена в правую ручку (см. рисунок)
- Возможно снятие наружных фасок с труб диаметрами 160 мм до 390 мм с помощью дополнительного приспособления
- Нестандартная конструкция для больших труб диаметром 1000 – 1500 – 2000 мм – по запросу



2 дисковые фрезы
по 6 режущих пластин



Встроенный выключатель

Технические характеристики:

Напряжение:	230 В/50 – 60 Гц 110 В/50 – 60 Гц
Мощность:	1 100 Вт
Скорость:	2 870 об/мин
Ширина фаски:	макс. 15 мм
Угол фаски:	15 – 20 – 30 – 45 – 60° регулировка
Вес:	21 кг
Размер (ДхШхВ):	440 x 200 x 280 мм

Комплект поставки:

- Фрезерный станок для сварных швов SKF 63-15
- 1 комплект инструментов для обслуживания
- Руководство по эксплуатации
- Транспортный контейнер

Арт. №

Фрез. станок для сварных швов SKF 63-15 230 В/50 Гц	25010
Фрез. станок для сварных швов SKF 63-15 230 В/60 Гц	25010.230-60Hz
Фрез. станок для сварных швов SKF 63-15 110 В/50 Гц	25010.110-50Hz
Фрез. станок для сварных швов SKF 63-15 110 В/60 Гц	25010.110-60Hz

Опция:

SKF 63/15 с более низкой скоростью 1400 об/мин.
Для нержавеющей стали. По запросу.

Специальная оснастка:

Приспособление для обработки внешних фасок труб Ø 160 – 390 мм	25014
---	-------

Нестандартная конструкция для больших труб диаметром
1000 – 1500 – 2000 мм – по запросу

Комплектующие:

Запасная фрезерная головка	25011
Состоит из 2 дисковых фрез с высокоскоростными режущими пластинами	
Дополнительный фрезерный диск, без режущих пластин	25012
Твердосплавная реж. пластина TiAN/TiN-PVD с многослойным покрытием	25013
Для стали и нерж.стали (inox), задний угол 11° Твердосплавная реж.пластина TiAN/TiN-PVD с многослойным покрытием	25010.15036B
Для стали < 850 Н/мм²; нерж.сталии (inox) < 900 Н/мм², задний угол 20° Твердосплавная реж.пластина TiAN/TiN-PVD с многослойным покрытием	25010.15036E
Для стали < 1400 Н/мм²; нерж.сталии (inox) < 900 Н/мм², задний угол 11° Вспомогательное приспособление для монтажа	25019
Для оснастки дисковых фрез режущими пластинами.	

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93